



样本编号: C-PS



样本编号: C-GGC



样本编号: C-FSV



样本编号: C-TMBV



样本编号: C-FBV



样本编号: C-CBV



样本编号: C-MMBV



样本编号: C-FWBV



样本编号: C-BV



样本编号: C-DOV



样本编号: C-TOV



样本编号: C-CPS

产品简介

全套工业阀门解决方案



目录

质量承诺	1
铸造简介和技术革新	2
先进的制造技术和质量控制	3
闸阀、截止阀和止回阀	4~9
球阀	10~11
蝶阀	12~13
超低温阀门	14~17
水下阀门	18~19
核电阀	20~21
调节阀	22~23
特殊阀	24~25
产品范围	26~27
纽威制造工厂	28

关于我们

全套工业阀门解决方案

纽威股份(上交所股票代码:603699),作为中国大型的工业阀门制造商,一直致力于工业阀门的生产和研发,致力于提高工程配套能力与创新能力,以便能够为各种新型的工业需求提供全套阀门解决方案。纽威生产的球阀、蝶阀、闸阀、截止阀、止回阀、核电阀、调节阀、水下阀、安全阀和石油设备等产品,其质量和持续创新能力已经得到全球行业内各主要终端用户和工程公司的认证,并被广泛应用于全球各个苛刻工况环境且需求量大的炼油、化工、煤化工、海工(包括深海领域)、空分、液化天然气、核电、常规电力、长输管线、水处理以及可再生和绿色能源应用等工业。

纽威设施

纽威采用集团化的多工厂管理模式。至今在中国投资建成了占地230,000平方米的大型阀门装配基地,1家井口石油设备工厂,3家铸件1家锻件工厂,1个技术研发中心以及1家新蝶阀工厂。各工厂之间数据全部由光缆互联共享。纽威应用先进的软件(如Ansys, Fe-safe, CF-design, Siemens PLM和NX等)进行产品研发,拥有大批数控和自动化设备以及自动化仓储管理系统。我们采用SAP系统

来管理从需求、采购到生产的全过程,并能实现进度实时更新。我们装备有防火试验、低温(超低温)高温试验、高压气体试验和低泄漏试验等相关设备,让我们的产品更安全、环保、可靠。纽威实行全球营销战略,公司在国内各主要城市及海外各国如:美国、荷兰、意大利、新加坡、迪拜、越南、尼日利亚、沙特等分别开设了直属中国总部的销售公司或办事处,并且与全球近80家海外代理及分销商建立了战略合作关系。

质量保证

纽威的质量保证目标是致力于为客户提供高品质的解决方案和服务支持,实现共赢发展,纽威严格按照ISO和API标准要求建立和维护质量管理体系,包括从订单下达到最终检验和现场服务的整个操作。同时纽威已经通过了所有主要的行业体系和产品标准符合性认证,主要包括ISO 9001质量体系认证, API 6A, API 6D, API 600等产品认证, 欧盟CE-PED、德国AD2000认证, 中国、美国、法国等船级社认证, TA-Luft, API 624, ISO 15848产品低泄漏认证, 以及API 607, API6FA等产品防火认证等。

质量承诺

纽威认识到阀门的质量将关系到人们的生命健康和财产安全。因此,纽威的质量承诺是:集中我们所有的资源以优惠的价格提供给我们的客户一流的产品,这些产品的设计、制造、检验和测试将符合客户的需求和相关说明,同时,这些产品也将符合所有相关的国际标准。

考虑到这样一个事实:即目前的工业标准并不总是考虑到阀门在它们所承载的工况介质或所处的环境的作用下,阀门所可能发生退化的可能性及其所发生退化的因果关系。因此,为了更好地理解和执行标准,我们要求我们的客户随时与我们的技术部门保持联系交流,这将有助于使阀门具有在介质中适应可能发生退化的品质,如此以确保阀门安全使用的寿命超过阀门的预期使用寿命。



铸造简介

阀门铸件的质量对阀门产品的最终质量至关重要，这在高压，高温，有害介质等工业领域尤显重要。所以严格的用户总是优先关心阀门制造商的铸件采购源。不同于我们的绝大多数同行，纽威投资了3家阀门专业铸造厂，专注于纽威阀门铸件的研究与制造。

同时，3家铸件厂均配备了全套的质量检测设备，如：光谱仪，射线探伤，材料性能试验仪等。正由于纽威拥有自己独立的铸件工厂，才使得纽威真正获得了对阀门产品的全程质量，交货期，价格的控制权，使得纽威阀门成为了我们的用户可以真正信赖的阀门。

技术革新

纽威技术研发中心利用最先进的计算机技术来提高现有的产品质量并开发新的阀门产品，这包括拥有一个受过良好教育且训练有素的工程技术团队和一个综合的强大内部计算机网络，该网络联系着设计、制造和管理的全过程。纽威的设计理念是：开发一种安全且具有成本优势的阀门。在我们的新产品的的设计阶段，我们引进了最新的Ansys,Fe-safe,CF-design和NX等研发软件，并利用其先进的有限元分析技术在新产品投入批量生产前虚拟验证新产品设计的合理性，这显著地缩短了新产品的的设计开发时间，同时也确保最终产品的安全性及最佳成本构成。纽威的技术人员能为我们的分销商、代理商和最终用户提供实时的在线或现场技术培训和他技术支持。

先进的制造技术

最新的计算机技术也已被广泛地应用于纽威的阀门制造。这包括拥有一大批数控加工车床(如：加工中心、CNC卧式车床和立式车床以及CNC钻孔车床)和ERP制造资源集成管理系统，并且，纽威各工厂之间的数据全部由光缆互联共享，这就使得我们便于有效地集中制造资源，提高生产效率，同时也有效地改善了我们的加工质量和过程控制。



质量控制

纽威开发了全套先进的检测和测试设备来控制从毛坯铸件或锻件到成品的整个过程的质量。这些设备使我们能够进行如下检验：射线探伤、着色探伤、磁粉探伤、光谱分析、材料鉴别(PMI)、冲击试验、拉伸试验、硬度试验、防火试验、超低温试验、高温试验、真空试验、低泄漏试验、高压气体试验、超声波探伤和常规水压试验等。

闸阀、截止阀和止回阀

供货业绩

1. 中国石油云南石化分公司 - 1000万吨/年炼油项目
2. PETROLIAM NASIONAL BERHAD (PETRONAS) - Rapid项目
3. 中海石油炼化有限责任公司惠州炼化分公司 - 惠炼二期项目
4. 恒力石化(大连)炼化有限公司 - 2000万吨/年炼化一体化项目
5. 浙江石油化工有限公司 - 4000万吨/年炼化一体化项目一期工程
6. 万华化学集团股份有限公司 - 万华化学聚氨酯产业链一体化乙烯项目
7. 恒力石化(大连)化工有限公司 - 150万吨/年乙烯工程项目
8. 南京金陵亨斯迈新材料有限责任公司 - 环氧丙烷项目
9. 东华能源(宁波)新材料有限公司 - 丙烷资源综合利用(二期)项目
10. 中国石油化工股份有限公司西南油气分公司 - 元坝气田天然气净化厂工程
11. M&G RESINS USA, LLC - JUMBO PROJECT-PET
12. 陕西未来能源化工有限公司 - 兖矿榆林100万吨/年煤炭间接液化示范项目
13. ADNOC - CARBON BLACK AND DELAYED COKER PROJECT (CBDC) PROJECT
14. EXXONMOBIL - BAYTOWN PROJECT
15. KOC - GC-29,GC-31,GC-32 PROJECT
16. KNPC - AL-ZOUR REFINERY & LNG IMPORT PROJECT
17. PETRONAS - RAPID PROJECT
18. SAUDIARAMCO - JAZAN REFINERY AND TERMINAL PROJECT
19. SHELL - PEARL GTL PROJECT

常规闸阀、截止阀和止回阀



该系列是纽威的重点产品之一。我们能够为客户提供全套尺寸、压力、材料和库存的零件。闸阀从2到4英寸，150到300级，楔块可以相互更换，便于现场维护。它们都通过了API 591的认证，并通过了API 624和ISO 15848-1对螺栓连接阀盖的GGC产品的低泄漏授权认证。

设计特色

- 体、盖栓接结构
- 弹性闸板(闸阀)
- 焊接座圈
- 锥面阀瓣(截止阀)
- 旋启式或柱塞式阀瓣(止回阀)
- 可选全夹套或半夹套设计
- 可选外部重锤阻尼式阀瓣(止回阀)
- 可选加长式阀杆(闸阀,截止阀)

产品范围

- 尺寸:2"~88"(DN50~DN2200)
- 压力等级:
CLASS 15~4500(PN 16~PN760)
- 主体材料:
碳钢、不锈钢、合金钢、双相钢
- 内件材料:按API 600
- 连接方式:法兰RF/RTJ、对接焊BW
- 操作方式:
手轮、齿轮、电动、气动装置

行业应用

石油化工、油气长输管道等行业

压力自密封阀门



新一代压力密封阀是根据API/BS和ASME B16.34设计的,广泛应用于高温、高压等严苛工况。其结构简单,刚性好,在维护成本方面具有竞争力,提供了可靠的阀体-阀盖密封。

设计特色

- 阀座表面采用硬质合金
- 体、盖可选金属密封环或石墨密封环
- 旁通阀设计可选
- 全程导轨式设计

产品范围

- 尺寸:2"~40"(DN50~DN1000)
- 压力等级:
CLASS 600~4500(PN 100~PN760)
- 主体材料:碳钢、洛钼合金钢
- 连接方式:法兰RF/RTJ、对接焊BW
- 操作方式:
手轮、气动、电动、液动装置

行业应用

电力、石油精炼行业及高压蒸汽环境

平行双闸板闸阀



纽威的平行双闸板闸阀采用位置密封设计,利用管道内的介质压力来实现密封。闸板之间的压缩弹簧提供低压下组最初的密封,当管道介质压力增加时,介质压力推动闸板贴紧阀座形成高压下的密封。介质压力越高,密封效果越好。因此,该闸阀可广泛应用于高压环境中。

设计特色

- 无热粘合
- 低操作扭矩
- 精确行程控制
- 闸板可互换,便于维护

产品范围

- 尺寸:NPS 1/2"~36"(DN15~DN900)
- 压力等级:
CLASS 300~4500(PN 50~PN760)
- 主体材料:碳钢、不锈钢、合金钢
- 连接方式:法兰RF/RTJ、对接焊BW
- 操作方式:
手轮、气动、电动、液动装置

行业应用

电力、石油精炼行业及高压蒸汽环境

过滤器



Y型过滤器是纽威标准产品之一,根据ASME B16.34设计。我们能够为客户提供全套尺寸、压力、材料和库存零件。

设计特色

- 带螺栓连接阀盖的整体铸造阀体
- Y型过滤器
- 过滤网导向
- 可选排水塞或排水阀

产品范围

- 尺寸:1/2"~24"
- 压力等级:CLASS 150~1500
- 主体材料:碳钢、不锈钢、合金钢
- 连接方式:
法兰RF/RTJ、对接焊BW、承插焊SW
- 适用温度:-29~425°C
- 主体材料:碳钢、不锈钢、合金钢

行业应用

石油化工、油气管道运输

平板闸阀



纽威平板闸阀符合API6D标准，广泛用于石油和天然气运输。平板闸阀为穿管式和清管式。平板闸阀的设计目的是最大限度地降低压降，防止介质中的杂物进入阀腔。

设计特色

- 贯穿导管设计，可清管
- 低操作扭矩
- 双阻断及泄放功能
- 防火设计

产品范围

- 尺寸:2"~48"(DN50~DN1200)
- 压力等级:
CLASS 150~2500(PN 16~PN420)
- 主体材料:碳钢、不锈钢
- 连接方式:法兰RF/RTJ、对接焊BW
- 操作方式:
手轮、气动、电动、液动装置

行业应用

油气长输管线

撑开式平板闸阀



纽威撑开式平板闸阀符合PI6D标准要求，广泛应用于高温高压管道等要求高性能的场合。其可提供卓越的双向扭矩机械密封。在操作过程中，闸门组件在密封表面之间自由移动，从而降低磨损并延长阀门的使用寿命。

设计特色

- 可用于高温、高压、低压等工况
- 全通径设计、可通清扫球
- 撑开式的设计保证全开、全关位置的密封，同时在开关过程中减少密封面磨损
- 防火设计

产品范围

- 尺寸:NPS 2"~24"(DN50~DN600)
- 压力等级:
CLASS 300~2500(PN 50~PN420)
- 主体材料:碳钢、不锈钢、合金钢
- 连接方式:法兰RF/RTJ、对接焊BW
- 操作方式:
手轮、气动、电动、液动装置

行业应用

电站行业

全开式止回阀



纽威的全开式止回阀按API 6D规范设计，应用于原油、天然气输送管线，防止介质倒流。全开式设计可满足清扫球通过，方便管线维护。对于大口径阀门可选装缓冲阻尼装置延缓阀瓣关闭时间保护密封面。我们可提供软密封及硬密封两个主要系列。

设计特色

- 可通清扫球
- 可选软密封或硬密封结构

产品范围

- 尺寸:NPS 2"~64"(DN50~DN1600)
- 压力等级:
CLASS 150~4500(PN 50~PN760)
- 主体材料:碳钢、不锈钢
- 连接方式:法兰RF/RTJ、对接焊BW

行业应用

石油化工行业及长输管线

轴流式止回阀



轴流止回阀是一种高性能阀门，符合API6D和ASME B16.34标准。它广泛应用于要求高流量性能的管道中，不仅可以防止介质回流，还可以提高管道的流动性能。同时，该阀型还具有减轻水锤危害、噪音低、响应快等优点。根据工作温度和压差的不同，纽威可提供相应的解决方案和专业的技术服务。

设计特色

- 免维护设计
- 基于CFD模拟分析的文丘里型通道设计
- 低流动阻力
- 低开启压力
- 减轻水锤危害，低噪音
- 无安装方向限制

产品范围

- 尺寸:2"~60"(DN50~DN1500)
- 压力等级:
CLASS 150~4500(PN 20~PN760)
- 主体材料:CCS,SS,AS
- 连接方式:法兰RF/RTJ、对接焊BW

行业应用

油、气长输管线

双瓣止回阀



双瓣式止回阀以其流动性能好、安装空间小、重量轻、安装维护方便等优点，在流量控制行业得到了广泛的应用。纽威双瓣式止回阀按照API 594标准，目前可提供全系列尺寸产品。

设计特色

- 免维护设计
- 弹簧加载式阀瓣
- 紧凑型低重量低成本设计
- 可选软密封

产品范围

- 尺寸:2"~76"(DN50~DN1500)
- 压力等级:
CLASS 150~4500(PN 20~PN760)
- 主体材料:CCS,SS,AS
- 连接方式:法兰RF/RTJ、对接焊BW

行业应用

石油化工行业

斜瓣式止回阀



斜瓣式止回阀具有关闭速度快，开启压力低，无水锤，并且可在竖直管道内安装等优点，广泛应用于高温蒸汽管道、炼油、石化、油田生产、加氢等领域。

设计特色

- 无碰撞，更长的使用寿命
- 阀瓣快速响应
- 锥形密封面，具备自定心功能
- 可安装于竖直管道

产品范围

- 尺寸:2"~48"(DN50~DN1200)
- 压力等级:
CLASS 150~4500(PN 20~PN760)
- 主体材料:CS,SS...
- 连接方式:法兰RF/RTJ、对接焊BW

行业应用

石油精炼、化工行业、蒸汽工况等

API 603不锈钢阀门



纽威 API603/ASME B16.34 系列不锈钢阀门包括闸阀、截止阀和止回阀，继承了传统闸阀、截止阀和止回阀的特点。然而，阀门壁厚符合ASME B16.34标准，且比API 600薄，因此，阀门重量更低，价格更具竞争力。

设计特色

- 精密铸造
- PTFE垫片和填料可选
- 整体式座圈
- 轻型重量设计、耐腐蚀

产品范围

- 尺寸:1/2"~24"(DN15~DN600)
- 压力等级:
- CLASS 150~600(PN 20~PN100)
- 主体材料:SS
- 连接方式:法兰RF、对接焊BW

行业应用

精细化学、食品饮料行业

API 602锻钢阀门



纽威锻钢阀门包括闸阀、截止阀和止回阀，符合API 602设计标准。纽威提供标准体盖螺栓连接式设计或特殊体盖焊接式设计等，并且阀座密封面的标准设计为堆焊硬质合金。

设计特色

- 刚性闸板
- 通孔或缩孔式结构
- 锥型或针型截止阀
- 升降式或旋启式止回阀

产品范围

- 类型:闸阀、截止阀、止回阀
- 尺寸:1/2"~2"(DN15~DN50)
- 压力等级:CLASS 150~600
- 主体材料:CS,SS...
- 连接方式:法兰RF、承插焊SW、对接焊BW、螺纹NPT

行业应用

石油化工行业

锻钢压力自密封阀门



纽威锻钢压力自密封阀门广泛用于核电站和石化发电厂，可用于高压和高温等恶劣条件，根据ASME B16.34设计。与螺栓连接盖的阀门相比，它具有外形简洁、刚性好、维护成本低、阀体-阀盖密封更可靠的特点。

设计特色

- 密封阀座表面为硬质合金
- 闸阀使用刚性闸板
- 全程导轨式设计
- 体、盖连接压力密封设计
- 可选旁通阀设计、Y型截止阀/止回阀

产品范围

- 类型:闸阀、截止阀、止回阀
- 尺寸:1/2"~2"(DN15~DN50)
- 压力等级:CLASS 900~2500(PN150~PN420)
- 主体材料:CS...
- 内件材料:根据API 600标准
- 连接方式:端法兰、法兰RTJ、对接焊BW
- 操作方式:手动、电动装置、齿轮箱

行业应用

石油化工行业、炼油、煤化工等

波纹管阀门



纽威的波纹管阀门是将波纹管焊接到阀盖与阀杆上，彻底隔绝阀腔与外界的连通。因此，当阀杆上下升降运动时，波纹管压缩、拉伸，避免了常规滑动或旋转时，填料密封处可能产生的泄漏。波纹管阀门广泛应用于对阀门外漏有严格要求的工况，此类工况包含有毒介质等，任何的泄漏会对操作者或环境会造成极大的危害

设计特色

- 使用多层波纹管结构
- 10000次无故障循环
- 波纹管 and 填料双阀杆密封

产品范围

- 尺寸:1/2"~30"(DN15~DN750)
- 压力等级:
- CLASS 150~1500(PN 20~PN260)
- 主体材料:CS,SS,AS...
- 连接方式:法兰RF/RTJ、对接焊BW
- 操作方式:手动、气动、电动、液动

行业应用

石油化工行业

锻钢高温阀门



高温阀门长期使用于高温环境下，材料的机械性能大大减弱，安全问题受到严峻考验。同时由于高温，阀门操作不便。目前，纽威通过有限元分析和实际使用验证解决了这些问题。

设计特色

- 使用有限元模拟分析，保证阀门安全性
- 使用散热板、抬高手轮高度等方式确保手轮处温度适合人工操作
- 密封面采用Stellite钴基硬质合金，不易磨损擦伤，耐高温、腐蚀

产品范围

- 类型:闸阀、截止阀
- 尺寸:1/2"~2"(DN15~DN50)
- 压力等级:CLASS 150~1500(PN20~PN260)
- 主体材料:高温合金F11/F22,F304H/F316H...
- 连接方式:法兰RF/RTJ、对接焊SW、承插焊BW

行业应用

石化乙烯、电厂等

锻钢火电截止阀



纽威的锻钢火电截止阀严格按照JB/3595、DL/T531及E101、ASME B16.34设计和制造，适用于高温、高压的严酷工作环境，该产品广泛应用于石油、化工、火力电厂等各种工况的管路上，切断或接通介质。

设计特色

- T型或Y型设计可选、无阀盖结构
- 可在线维护，维护成本低
- 升降阀杆设计、带位置指示功能，便于观察阀门的开关情况。

产品范围

- 尺寸:1/2"~2-1/2"(DN15~DN65)
- 压力等级:
- CLASS 150~4500(PN 250~PN760)
- 主体材料:A105 / F11/F22/F36/F91 / F92 / F304 / F304L / F304H / F316 / F316L / F316H / F321 / F347
- 连接方式:承插焊SW、对接焊BW、螺纹连接
- 操作方式:手动、齿轮箱、气动、电液联动
- 结构:无阀盖、精密锻造

球阀

供货业绩

1. 中国石油管道建设项目经理部 - 西气东输三线西段
2. 中国石油管道建设项目经理部 - 兰成线油管道
3. 中国石油管道建设项目经理部 - 西二线东段
4. 陕西延长石油(集团)有限责任公司管道运输公司 - 靖边油库项目、定靖三线项目、临镇-富县项目
5. 中国石油天然气管道局 - 鞍大线原油安全改造工站球阀
6. 中国石油管道建设项目经理部 - 中缅油气管道工程
7. 中石油管道有限责任公司 - 中俄东线天然气管道
8. 中海油粤东液化天然气有限责任公司 - 粤东液化天然气项目一期工程配套管线
9. 浙江省天然气开发有限公司 - 甬台温天然气管道工程
10. 新疆协鑫新能源材料科技有限公司 - 年产10万吨多晶硅一期项目
11. 中国石油物资有限公司 - 陕西四线输气管道工程
12. 江西省天然气集团有限公司管道分公司 - 江西省天然气管网工程球阀采购项目
13. 中国石化国际事业有限公司 - 日照港-京博输油管道工程
14. 中国石化国际事业有限公司 - 潜江-韶关输气管道
15. 中国神华煤制油化工有限公司新疆煤化工分公司 - 神华新疆68万吨煤基新材料项目
16. 神华宁夏煤业集团有限责任公司 - 神华宁煤400万吨/年煤炭间接液化项目
17. ADNOC - MANBOUS PROJECT
18. KOC - GC-29, GC-31, GC-32 PROJECT
19. KNPC - CLEAN FUELS PROJECT
20. PETROBRAS - FPSO MV23, MV24, MV25, MV27, MV29, MV30, MV31 PROJECT
21. SHELL - FRANKLIN PROJECT

浮动球阀



纽威浮动球阀设计符合 ISO 17292, API 608 及 API 6D 标准, 工作温度: -196~425°C。所有阀门具有 API 607 或 API 6FA 的防火证书, 防火试验通过英国劳氏认证。

设计特色

- 通孔或缩孔
- 防火型式试验认证
- 防吹出阀杆
- 防静电装置
- 软密封阀门为双向密封
- 阀门开关位置指示
- 可锁装置
- 可选低泄漏设计

产品范围

- 尺寸: 1/2"~10" (DN15~DN250)
- 压力等级: CLASS 150~2500 (PN 20~PN420)
- 主体材料: CS, SS, 镍基合金
- 内件材料: CS, SS, 镍基合金
- 连接方式: 法兰、螺纹、承插焊或对接焊
- 操作方式: 手柄、齿轮箱、气动装置、电动装置

行业应用

这些高性能的浮动球阀可以应用于各种工况, 适用于各种介质, 覆盖石油、炼化、化工等行业的任何腐蚀性介质。

固定球阀



纽威固定球阀, 适用温度: -196~650°C, 具备双阻断双泄放结构。注脂功能可以为阀杆、阀座提供润滑与紧急密封注脂。该系列所有阀门具备 API 607 和 API 6FA 防火证书, 防火试验通过英国劳氏认证。

设计特色

- 通孔或缩孔
- 防火型式试验认证
- 防吹出阀杆
- 防静电装置
- 可选阀杆、阀座注脂系统
- 阀腔自泄压功能
- ISO 5211 标准顶法兰
- 阀门开关位置指示
- 可锁装置
- 可选低泄漏设计
- 可选双活塞设计
- 可选埋地式加长杆结构

产品范围

- 尺寸: 2"~60" (DN50~DN1500)
- 压力等级: CLASS 150~2500 (PN 20~PN420)
- 主体材料: CS, SS, 镍基合金
- 内件材料: CS, SS, 镍基合金
- 连接方式: 法兰、对接焊
- 操作方式: 手柄、齿轮箱、气动装置、电动装置、气液联动装置、

行业应用

这些高性能固定球阀满足石油、管道和工业应用的所有要求, 并满足 NACE 规范。这些阀门可以处理各种各样的流体, 几乎可以用于化学、石油、石化、天然气加工和其他行业的任何腐蚀性服务。

全焊接球阀



Neway 全焊接球阀的设计符合 API 6D 标准。阀门可在 -46°C~200°C 的工作温度范围内使用, 尤其适用于大尺寸和高压的管线流体控制。该系列采用双阻断及泄放功能, 并具备注脂功能。全焊接球阀具有较少的泄漏点和功能可靠的三角环。该系列经过英国劳氏根据 API 607 和 API 6FA 认证的消防安全测试。

设计特色

- 防火型式试验认证
- 防吹出阀杆
- 防静电装置
- 双阻断及泄放功能
- 注脂系统
- 内部停止设计
- 阀腔自泄压功能
- 可选双活塞设计
- 可选低泄漏设计
- 可选埋地式加长杆结构

产品范围

- 尺寸: 2"~60" (DN50~DN1500)
- 压力等级: CLASS 150~2500 (PN 20~PN420)
- 主体材料: CS
- 连接方式: 法兰、对接焊
- 操作方式: 手柄、气动装置、电动装置、气液联动装置、

行业应用

石油天然气输送、城市管网等

DBB球阀



纽威提供的 DBB 球阀, 在一个阀体中设置两个球体, 可提供三片式、长型或客户定制的结构长度以满足不同的安装需求。相比安装 2 个传统球阀, DBB 阀门具备重量轻, 节约空间等优点。DBB 阀门通常用于海工行业

设计特色

- 长型或客户定制结构长度
- 防火型式试验认证
- 防吹出阀杆
- 防静电装置
- 重量轻
- 低泄漏设计

产品范围

- 尺寸: 2"~24" (DN50~DN600)
- 压力等级: CLASS 150~2500 (PN 20~PN420)
- 主体材料: CS, SS
- 连接方式: 法兰
- 操作方式: 手柄、气动装置、电动装置、液动装置、

行业应用

海工行业

蝶阀

供货业绩

1. 中国石油天然气股份有限公司长庆油田分公司 - 长庆油田上古天然气处理总厂项目
2. 恒力石化(大连)有限公司 - 恒力石化2000万吨炼化一体项目
3. 山东华鲁恒升化工股份有限公司 - 50万吨/年乙二醇项目
4. 新浦烯烃(泰兴)有限公司 - 110万吨轻烃综合利用项目
5. 神华宁夏煤业集团有限责任公司 - 400万吨/年煤炭间接液化项目
6. 山东联盟化工股份有限公司 - 煤炭清洁高效利用项目
7. 空气化工产品(呼和浩特)有限公司 - 内蒙古久泰项目
8. 张家港扬子江石化有限公司 - 丙烷脱氢项目
9. M&G RESINS USA, LLC - JUMBO PROJECT - PET
10. 浙江独山能源有限公司 - 220万吨/年PTA项目
11. CHEVRON - NDD AREA 13 CES IMPLEMENTATION PROJECT
12. KNPC - AL-ZOUR REFINERY & LNG IMPORT PROJECT
13. PETRONAS - PENERANG DEEPWATER TERMINAL PROJECT
14. QGC - QCLNG PROJECT
15. SAUDI ARAMCO & SHELL - SASREF MMG PROJECT
16. SHELL - SAKHALIN PROJECT

软密封中线蝶阀



纽威中线蝶阀广泛用于各种工业流体控制领域,全橡胶密封阀体可以适用于各种腐蚀性工况。与传统闸阀、截止阀和球阀相比,蝶阀重量更轻。由于各种人造橡胶技术的快速发展,软密封蝶阀可用于现代化工行业。纽威软密封蝶阀采用同心式设计,符合API 609标准。

设计特色

- ISO 5211顶法兰
- 自润滑轴承、低扭矩、低摩擦
- 双向密封、零泄漏
- ≤24"对夹式、凸耳式蝶阀阀座可更换
- >24"及双法兰式蝶阀阀座与阀杆为一体式
- 阀杆三重密封,防止外漏
- 阀杆防吹出设计
- 阀杆与蝶板之间采用无销连接,减少内漏点,且便于维修

产品范围

- 尺寸:2"~72"(DN50~DN1800)
- 压力等级:
- ANSI 125~150(PN 6~PN20)
- 主体材料:CS, SS, 石墨铸铁
- 连接方式:对夹式、凸耳式、双法兰式
- 操作方式:手柄,齿轮箱,气动装置,电动装置

行业应用

水处理
造船海工
石油化工
真空密封工业
腐蚀性介质和低中压工况

双偏心蝶阀



纽威提供带有PTFE/RPTFE阀座的双向双偏心蝶阀。其低摩擦,低开启扭矩设计有利于延长阀门的使用寿命,所有部件均可更换。纽威双偏心蝶阀符合API 609标准。

设计特色

- ISO 5211顶法兰
- 自润滑轴承、低扭矩、低摩擦
- 可更换自泄压密封阀座
- 双向密封、零泄漏
- 阀杆防吹出设计
- 低摩擦、使用寿命长
- 双向末端服务
- 低泄漏填料可选
- 防火设计可选

产品范围

- 尺寸:2"~120"(DN50~DN3000)
- 压力等级:CLASS 150~600
- 主体材料:CS, SS, AS
- 连接方式:对夹式、凸耳式、双法兰式
- 操作方式:手柄,齿轮箱,气动装置,电动装置

行业应用

水处理
造船海工
石油化工
真空密封工业
空气化工
炼油
煤化工
LNG

硬密封三偏心蝶阀



纽威提供多种双向三偏心零泄漏蝶阀。低扭矩保证操作简单且金属阀座的设计使得阀门可以应用于苛刻的工况。所有部件均可替换,并可以进行在线维修。纽威三偏心蝶阀符合API 609标准。

设计特色

- ISO 5211顶法兰
- 自润滑轴承、低扭矩、低摩擦
- 密封环可互换
- 双向密封、零泄漏
- 阀杆双重防吹出设计
- 低摩擦、使用寿命长
- 防火设计
- 低泄漏填料可选
- 可用于高温、低温工况

产品范围

- 尺寸:2"~120"(DN50~DN3000)
- 压力等级:CLASS 150~2500
- 主体材料:CS, SS, AS
- 连接方式:对夹式、凸耳式、双法兰式、对焊端
- 操作方式:齿轮箱、气动装置、电动装置、液动装置

行业应用

造船海工
石油化工
空气化工
高温/低温工况
苛刻工况

超低温阀门

供货业绩

1. 新浦化学仓储(泰兴)有限公司 - 40万立方米轻烃仓储项目
2. 中海油天津液化天然气有限责任公司 - 中海油天津液化(LNG)项目浮式储存气化装置气化能力替代工程
3. 陕西液化天然气投资发展有限公司 - 杨凌LNG二期
4. 中石油昆仑燃气有限公司 - 湖北500万方/天LNG工厂国产化示范工程
5. 新奥液化天然气有限公司 - 浙江舟山LNG接收及加注站项目
6. 中海油石化工程有限责任公司 - 福建秀屿LNG接收站
7. 中国寰球工程有限公司北京分公司 - 江苏LNG接收站低温气动球阀
8. EXXONMOBIL - BAYTOWN COMPLEX PROJECT
9. PETRONAS - MDD PROJECT
10. QGC - QCLNG PROJECT
11. SHELL - SAKHALIN PROJECT
12. SHELL - PEARL GTL PROJECT



超低温闸阀、截止阀



纽威超低温闸阀/截止阀(最低设计温度:-196°C)具有低操作扭矩、一致且优异的密封性能和较长的使用寿命。它们广泛应用于液化天然气、液化石油气等低温行业。

设计特色

- 阀盖加长设计
- 倒密封上移设计
- 闸板上游端开孔(闸阀)
- 滴水板设计,有效防止冷凝水流入保温层
- 密封面堆焊硬质合金

产品范围

- 闸阀
- 尺寸:1/2"~56"(DN15~DN1400)
- 压力等级:
CLASS 150~2500(PN20~PN420)
- 主体材料:SS
- 连接方式:承插焊、对焊端、法兰
- 操作方式:手柄、气动装置、
电动装置、液动装置

- 截止阀
- 尺寸:1/2"~24"(DN15~DN600)
- 压力等级:
CLASS 150~2500(PN20~PN420)
- 主体材料:SS
- 连接方式:承插焊、对焊端、法兰
- 操作方式:手柄、气动装置、
电动装置、液动装置

行业应用

液化天然气、液化石油气、液化乙烯、空分

超低温止回阀 (旋启式)



纽威超低温止回阀(最低设计温度-196°C)采用内销轴无外漏的结构设计和自动定心球状销轴设计,采用特殊的精细研磨和配套研磨技术,严格的生产控制流程,确保了阀门具有密封可靠、低温稳定、使用寿命长的优点。它们广泛应用于液化天然气、液化石油气等低温行业。

设计特色

- 采用内销轴无外漏的结构设计
- 自定心球状销轴
- 旋启式、升降式可选
- 密封面堆焊硬质合金

产品范围

- 尺寸:1/2"~48"(DN15~DN1400)
- 压力等级:
CLASS 150~2500(PN20~PN420)
- 主体材料:SS
- 连接方式:法兰、对焊端、RTJ连接

行业应用

液化天然气、液化石油气、液化乙烯、空分

超低温止回阀 (轴流式)



轴流式止回阀通常位于油气管道和乙烯装置上的压缩机和泵的出口处，用于防止流体瞬间倒流，避免损坏上游机械设备，如压缩机和泵等。当介质流过阀门时，要求阀门的压降不能太大，以减少整个管道系统的功率和能量。它具备一般止回阀的功能特性，又具备压降小、噪音低、密封性高、快速反应和减轻水锤危害等优点。

设计特色

- 文丘里流线型设计，流阻小，无撞击
- 阀座与阀体之间采用Lip seal、石墨双道密封设计
- 一体式阀体，无外部泄漏点
- 通过流体分析软件计算，保证最小的流阻及最好的动态特性
- 专用的加工和配磨工艺，有效保证阀门的密封性能
- 开启压力小(小于2KPa)、低噪音
- 阀门行程短，及时响应，防止介质倒流，保护关键设备

产品范围

- 尺寸:2"~42"(DN50~DN1050)
- 压力等级:
CLASS 150~2500(PN20~PN260)
- 主体材料:SS
- 连接方式:对焊端、法兰
- 温度范围:-196~150°C
- 结构:轴流式止回阀

行业应用

液化天然气、液化石油气、
液化乙烯、空分

超低温止回阀 (双瓣式)



纽威双瓣式止回阀(最低设计温度-196°C)具有一致且优异的密封性能和较长的使用寿命。它们广泛应用于液化天然气、液化石油气等低温行业。

设计特色

- 结构长度短，重量轻，安装空间小
- 流阻小、流通能力好，无水锤
- 一体式阀体，无外漏点
- 特殊工艺保证阀门密封性能优异

产品范围

- 尺寸:2"~36"(DN50~DN900)
- 压力等级:
CLASS 150~1500(PN20~PN260)
- 主体材料:SS
- 连接方式:对焊端、法兰
- 温度范围:-196~400°C
- 结构:双瓣式止回阀

行业应用

液化天然气、液化石油气、
液化乙烯、空分

超低温浮动球阀 (上装式和侧装式)



纽威超低温上装浮动球阀适用于温度达-196°C工况，产品广泛用于液化天然气、液化石油气，空分及其他低温行业。纽威超低温上装球阀应用国际最先进技术，采用LIP SEAL密封圈，该类型阀门在应用中保持优异的密封性能。该类型上装式阀门可以实现在线维修。

设计特色

- 弹簧预紧式阀座结构，有效解决密封和扭矩之间的矛盾
- 阀盖、阀杆、球体泄压结构设计，确保腔体的压力释放
- 防火、静电设计
- 密封阀座采用低温稳定性优异的PCTFE、另高压工况有高强度材料可选
- 上装式结构可实现在线维修

产品范围

- (上装式)尺寸:3/8"~3"(DN10~DN80)
- 压力等级:
CLASS 150~1500(PN20~PN260)
- (侧装式)尺寸:3/8"~8"(DN10~DN200)
- 压力等级:
CLASS 150~1500(PN20~PN260)
- 主体材料:SS
- 连接方式:对焊端、法兰、承插焊、螺纹端
- 温度范围:-196~150°C
- 操作方式:手动、气动装置、液动装置
- 结构:上装式/侧装式

行业应用

液化天然气、液化石油气、
液化乙烯、空分

超低温固定球阀 (上装式和侧装式)



纽威上装固定球阀广泛应用于典型低温工况，如液化天然气、液化石油气、空分及其他低温行业。先进的唇形密封技术与智能阀门设计相结合，确保了在-196°C的工作条件下具有出色的密封性能。

设计特色

- 主密封件采用优质Lipseal，确保密封性能
- 阀座密封结构专利设计，有效保证密封
- 阀杆密封、体盖密封可选Lipseal+石墨
- 双道密封结构，确保满足低泄漏和防火要求
- 多种可选阀座，满足不同工况要求
- 多种可选泄压结构，满足不同工况，确保中腔泄压
- 上装式结构可实现在线维修

产品范围

- (上装式)尺寸:1/2"~24"(DN15~DN600)
- (侧装式)尺寸:1/2"~40"(DN15~DN1000)
- 压力等级:
CLASS 150~1500(PN20~PN260)
- 主体材料:SS
- 连接方式:对焊端、法兰
- 温度范围:-196~150°C
- 操作方式:手动、气动装置、液动装置
- 结构:上装式/侧装式

行业应用

液化天然气、液化石油气、
液化乙烯、空分

超低温三偏心蝶阀 (正顶装)



纽威超低温三偏心蝶阀的设计温度为-196°C。这些阀门广泛应用于液化天然气、液化石油气、空气分离管线等低温行业。所有零件均可更换，并可进行在线维护。

设计特色

- ISO 5211标准顶法兰
- 自润滑轴承，低扭矩，低摩擦
- 通用零件，可互换
- 双向密封
- 阀杆双重防吹出设计
- 摩擦低，寿命长
- 防火设计
- 填料函抬高结构，低逸散填料可选

产品范围

- 尺寸:8"~56"(DN200~DN1400)
- 压力等级:
CLASS 150~600(PN20~PN100)
- 主体材料:SS
- 连接方式:对焊端、法兰
- 操作方式:手动、气动装置、
电动装置、液动装置

行业应用

液化天然气、液化石油气、
液化乙烯、空分

超低温三偏心蝶阀 (侧顶装)



纽威超低温三偏心蝶阀的设计温度为-196°C。这些阀门广泛应用于液化天然气、液化石油气、空气分离管线等低温行业。所有零件均可更换，并可进行在线维护。

设计特色

- ISO 5211标准顶法兰
- 自润滑轴承，低扭矩，低摩擦
- 通用零件，可互换
- 双向密封
- 阀杆双重防吹出设计
- 摩擦低，寿命长
- 防火设计
- 填料函抬高结构，低逸散填料可选

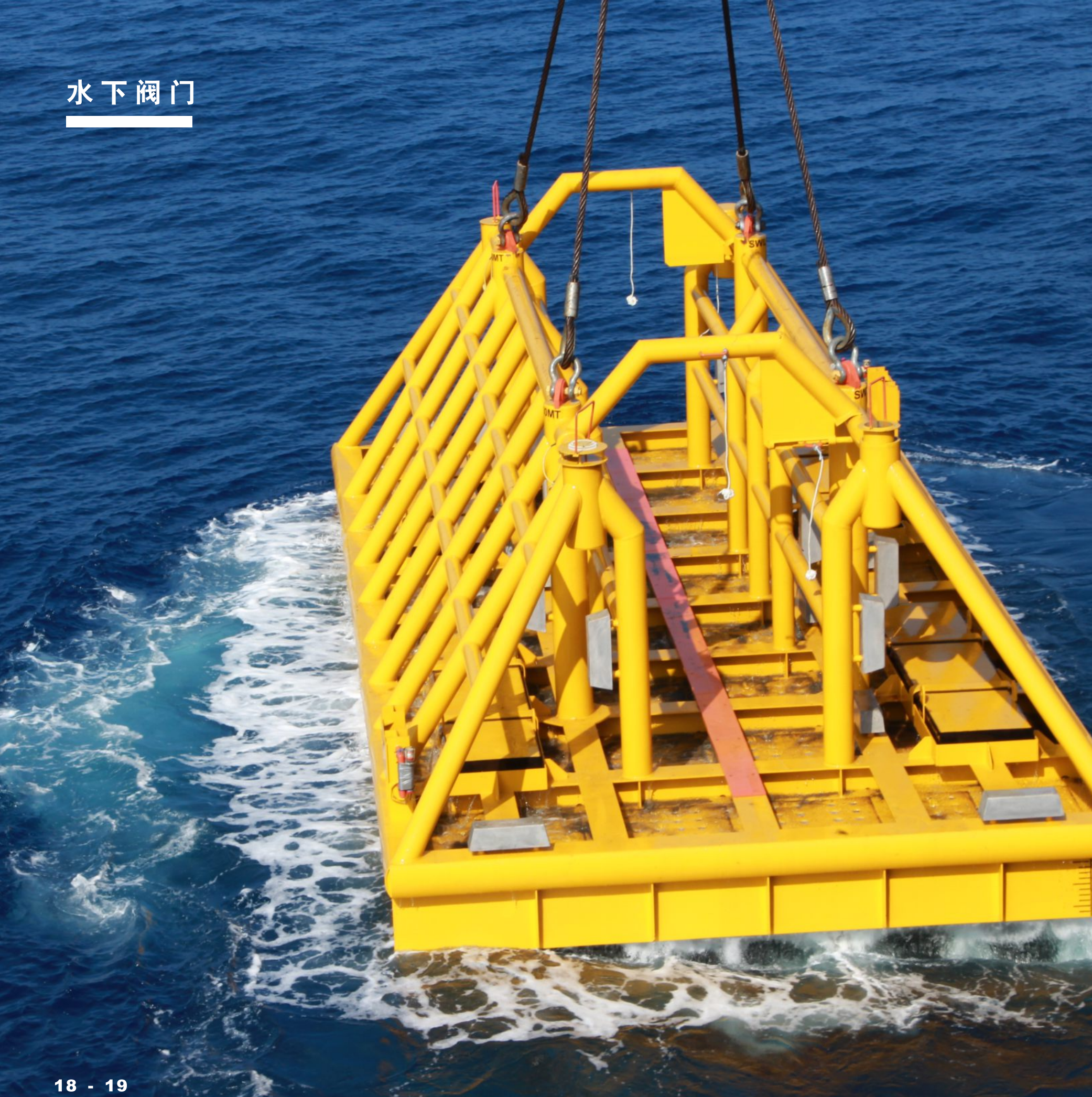
产品范围

- 尺寸:3"~56"(DN80~DN1400)
- 压力等级:
CLASS 150~600(PN20~PN100)
- 主体材料:SS
- 连接方式:对焊端、法兰
- 操作方式:手动、气动装置、
电动装置、液动装置

行业应用

液化天然气、液化石油气、
液化乙烯、空分及其他低温行业

水下阀门



水下球阀



海底阀通常用于深水或超深水上的海上石油和天然气生产系统中的流体输送。纽威对海底阀门的质量、性能和可靠性有着严格的要求，阀门的使用寿命一般在20年以上。

设计特色

- 金属密封阀座
- 更长寿命的软密封阀座
- 金属密封环
- 多重阀杆密封结构
- ISO 13628-8标准接口
- 电气连续性

产品范围

- 设计标准:API 6DSS, API 6A, API 17D或其他客户标准
- 口径范围:1/2"~48"
- 设计压力:Class 150~Class2500
- 设计水深:≤3000m
- 阀门类型:侧装式、上装式
- 执行机构:齿轮箱、液动执行器等(均可配备ROV接口)

行业应用

水下管汇、PLME、PLET、水下输送管线、其他水下生产系统

水下闸阀



海底阀通常用于深水或超深水上的海上石油和天然气生产系统中的流体输送。纽威对海底阀门的质量、性能和可靠性有着严格的要求，阀门的使用寿命一般在20年以上。

设计特色

- 金属密封阀座
- 更长寿命的软密封阀座
- 金属密封环
- 多重阀杆密封结构
- 直线型驱动装置
- ISO 13628-8标准接口
- 阴极保护

产品范围

- 设计标准:API 6A,API 17D或其他客户标准
- 口径范围:2"~9"
- 设计压力:≤15000psi
- 设计水深:≤3000m
- 阀门类型:平板闸阀
- 执行机构:直线型驱动装置,液动执行器等(均可配备ROV接口)

行业应用

水下管汇、PLME、PLET、水下输送管线、其他水下生产系统

核电阀

供货业绩

1. 广西防城港核电有限公司 - 华龙一号项目
2. 山东核电有限公司 - AP1000/CAP1400 Project
3. 华能山东石岛湾核电有限公司 - 高温气冷堆
4. 广东核电合营有限公司 - 台山核电站项目
5. 红沿河核电有限公司 - 红沿河核电站项目
6. 江苏核电有限公司 - 田湾56核电项目
7. 福清核电有限公司 - 福清56核电项目
8. 大亚湾核电有限公司 - 大亚湾核电站
9. 岭澳核电有限公司 - 岭澳核电站
10. 阳江核电有限公司 - 阳江核电站
11. 宁德核电有限公司 - 宁德核电站
12. 中广核陆丰核电有限公司 - 陆丰核电站
13. 东核电有限公司 - 海阳核电站
14. NNB - HPC Project
15. ITER Organization - ITER Project
16. Framatome - South Korea containment system project

核电闸阀



核电作为目前清洁能源，一直是世界各国大力发展的重点领域。纽威取得了国家核安全局批准的核一、二、三级民用核级设备设计与制造许可证，以及ASME N&NPT全范围核一、二、三级阀门证书，能够供应满足不同核安全等级要求的闸阀、截止阀、止回阀、球阀和蝶阀，并建立了完善的核质保体系。目前已为国内多个核电项目及实验反应堆提供了核级和非核级阀门。纽威阀门凭借核电阀门研发团队及先进的实验生产设备，将逐步实现核电装备成套国产化。

设计特色

闸板全行程精确导向设计，无钴合金密封面设计，体盖中腔采用双重密封设计，填料动态预紧设计，以及填料在线更换功能设计。

产品范围

- 安全级别：核1, 2, 3级
- 抗震级别：I类
- 公称通径：≤600mm
- 使用温度：≤370°C
- 设计压力：≤25MPa
- 主体材料：SS, CS, AS
- 连接方式：对焊端，法兰，承插焊，螺纹端
- 执行机构：手柄，气动装置，电动装置，远程驱动
- 结构形式：楔式(C型)、平行双闸板(V型、W型)

核电截止阀



核电作为目前清洁能源，一直是世界各国大力发展的重点领域。纽威取得了国家核安全局批准的核一、二、三级民用核级设备设计与制造许可证，以及ASME N&NPT全范围核一、二、三级阀门证书，能够供应满足不同核安全等级要求的闸阀、截止阀、止回阀、球阀和蝶阀，并建立了完善的核质保体系。目前已为国内多个核电项目及实验反应堆提供了核级和非核级阀门。纽威阀门凭借核电阀门研发团队及先进的实验生产设备，将逐步实现核电装备成套国产化。

设计特色

承压件采用整体末端件结构，阀瓣全行程导向设计可保证密封性能，填料压板预紧采用预紧力补偿设计。

产品范围

- 安全级别：核1, 2, 3级
- 抗震级别：I类
- 公称通径：≤600mm
- 使用温度：≤370°C
- 设计压力：≤25MPa
- 主体材料：SS, CS, AS
- 连接方式：对焊端，法兰，承插焊，螺纹端
- 执行机构：手柄，气动装置，电动装置，远程驱动
- 结构形式：直通式(T)、直流式(Y)、角式、Z型

核电止回阀



核电作为目前清洁能源，一直是世界各国大力发展的重点领域。纽威取得了国家核安全局批准的核一、二、三级民用核级设备设计与制造许可证，以及ASME N&NPT全范围核一、二、三级阀门证书，能够供应满足不同核安全等级要求的闸阀、截止阀、止回阀、球阀和蝶阀，并建立了完善的核质保体系。目前已为国内多个核电项目及实验反应堆提供了核级和非核级阀门。纽威阀门凭借核电阀门研发团队及先进的实验生产设备，将逐步实现核电装备成套国产化。

设计特色

阀瓣内置式设计减少阀门外漏，阀体中腔双重密封设计，阀瓣防转设计保证了密封位置的可重复性。利用CFD软件优化流道设计、流阻小，设计并实现了低压差开启和低压差密封，升降式止回阀在线密封性能检测功能。

产品范围

- 安全级别：核1, 2, 3级
- 抗震级别：I类
- 公称通径：≤600mm
- 使用温度：≤370°C
- 设计压力：≤25MPa
- 主体材料：SS, CS, AS
- 连接方式：对焊端，法兰，承插焊，螺纹端
- 结构形式：旋启式、升降式、轴流式、双瓣式、斜瓣式

核电球阀



核电作为目前清洁能源，一直是世界各国大力发展的重点领域。纽威取得了国家核安全局批准的核一、二、三级民用核级设备设计与制造许可证，以及ASME N&NPT全范围核一、二、三级阀门证书，能够供应满足不同核安全等级要求的闸阀、截止阀、止回阀、球阀和蝶阀，并建立了完善的核质保体系。目前已为国内多个核电项目及实验反应堆提供了核级和非核级阀门。纽威阀门凭借核电阀门研发团队及先进的实验生产设备，将逐步实现核电装备成套国产化。

设计特色

阀体一体式设计，减少外漏点，具有出色的抗管道应力能力。软阀座材料通过所有核工况的测试和验证，阀盖接头采用双重密封设计，避免外部泄漏，快速在线维护。

产品范围

- 安全级别：核1, 2, 3级
- 抗震级别：I类
- 公称通径：≤1500mm
- 使用温度：≤370°C
- 设计压力：≤25MPa
- 主体材料：SS, CS, AS
- 连接方式：对焊端，法兰，承插焊，螺纹端
- 执行机构：手柄、气动装置、电动装置、远程遥控
- 结构形式：上装式、两片式、三片式

核电蝶阀



核电作为目前清洁能源，一直是世界各国大力发展的重点领域。纽威取得了国家核安全局批准的核一、二、三级民用核级设备设计与制造许可证，以及ASME N&NPT全范围核一、二、三级阀门证书，能够供应满足不同核安全等级要求的闸阀、截止阀、止回阀、球阀和蝶阀，并建立了完善的核质保体系。目前已为国内多个核电项目及实验反应堆提供了核级和非核级阀门。纽威阀门凭借核电阀门研发团队及先进的实验生产设备，将逐步实现核电装备成套国产化。

设计特色

阀体密封圈采用可拆卸阀座一体式阀座，密封圈限位结构有效防止阀瓣过转，阀座密封可实现双向高可靠性密封。

产品范围

- 安全级别：核1, 2, 3级
- 抗震级别：I类
- 公称通径：≤3000mm
- 使用温度：≤450°C
- 设计压力：≤25MPa
- 主体材料：SS, CS, AS
- 连接方式：对夹式，凸耳式，对焊端，法兰，
- 执行机构：手柄、气动装置、电动装置、远程遥控
- 结构形式：中线、双偏心、三偏心

调节阀

供货业绩

1. 中国石油工程建设有限公司
- 伊朗北阿油田地面建设工程
2. 陕西延长石油(集团)有限责任公司管道运输公司
- 定边-靖边原油输油管道三线工程
3. 浙江众立合成材料科技股份有限公司
- 年产12万吨热塑性弹性体材料生产项目(二期工程)
4. 安德里茨(中国)有限公司
- 上海白龙港污泥处理项目二期
5. 中石化宁波工程有限公司
- AMURSKY GAS PROCESSING PLANT PROJECT
6. 华宇橡胶有限责任公司
- 10万吨/年丁二烯项目
7. 中远船务(启东)海洋工程有限公司
- N418船
8. 中海油能源发展股份有限公司采油技术服务分公司
- SZ36-1油田II期注聚工程项目

CSS系列单座调节阀



纽威单座调节阀采用顶部导向结构,该阀门采用S型流道,这种流道压损小,流通能力大。该产品可调比宽,调节精度高,抗振荡性能好。单座调节阀多选配气动薄膜执行机构,以其优异的抗压差能力,广泛适用于液体、气体等介质的温度、压力、流量等参数进行精确控制的场合。

设计特色

- 阀门采用快拆结构设计,内件易于更换
- S型等截面流道设计,流阻小,流通能力大
- 小口径阀门,阀芯和阀杆采用一体式结构,大口径阀门,阀芯和阀杆采用螺纹加围焊结构设计
- 多种阀芯结构可选,如软密封结构、不同流量特性阀芯、波纹管密封结构、降噪音结构等

产品范围

- 阀门口径:1/2"~12"(DN15~DN300)
- 压力等级:ASME CLASS150~2500 (PN20~PN420)
- 阀体材料:CS,SS,DSS
- 执行机构:PDL系列气动薄膜执行机构,PCL系列气动活塞执行机构,电动执行机构

行业应用

石油、化工、冶金、造船、电力、液化天然气等行业,纽威单座调节阀可以控制介质的流量、质量、压力、温度等参数,适用那些对泄漏有确切要求,但压差相对较小的场合。

CM系列多级降压控制阀



纽威CM系列多级减压阀芯控制阀适用于苛刻的工作条件,如气蚀、闪蒸、高温差速比、强冲刷、噪音过大等。适用于不同的工作条件下,纽威有各种不同的阀芯结构,如多级笼型、多级串联阀芯、多级槽型阀芯、迷宫式阀芯等。

设计特色

- 有多种阀芯结构可供选择
- 直型和角型可选
- 低泄漏设计
- 控制范围广
- 卓越的降压降噪能力
- 针对特殊工作条件的定制设计

产品范围

- 阀门口径:1/2"~20"
- 压力等级:ASME CLASS150~2500
- 阀体材料:CS,SS
- 执行机构:PDL系列气动薄膜执行机构,PCL系列气动活塞执行机构,电动执行机构

行业应用

该阀门适用于石油、化工、冶金、造船、电力、液化天然气等行业,可控制介质流量、压力、温度等,适用于空化、泛水、强冲刷、高差压等恶劣条件。

CBV系列V型球阀



CBV系列V型球阀由阀门、执行机构及附件等部分组成,该阀门的阀体为一体式结构,其球体为同心结构,球体上设计V型缺口,以和阀座配合,实现精确的调节功能。这种阀门具有硬密封和软密封两种结构,一般多采用气动执行机构,通过定位器、电磁阀等附件,对阀门进行自动化控制。

设计特色

- 流通能力大
- 可调比高
- 低泄漏设计
- 特殊V型缺口设计,使阀门具备自清洁功能
- 行程为90°,启闭迅速
- 安装方便,不受安装方向限制
- 模块化设计,易于更换其他阀芯
- 可靠性高,调节功能完善,可调范围广

产品范围

- 阀门口径:1"~20"(DN25~DN500)
- 压力等级:ASME CLASS150~600 (PN20~PN100)
- 阀体材料:CS,SS,DSS
- 执行机构:NW系列气动执行机构

行业应用

适用于石油、化工、冶金、造船、电力、LNG等行业,V型调节阀以其特殊的剪切效果,可以用于介质含纤维工况,也适用于常规液体、气体等介质的调节工况

CBC系列波纹管密封调节阀



CBC系列波纹管密封调节阀采用先进的波纹管零件,阀门使用寿命可达到100,000~10,000,000次。这种阀门的阀体采用S型流道,阀芯为平衡结构,阀门流通能力大,动作平稳,波纹管 and 填料双重密封式阀门更可靠。

设计特色

- 流通能力大
- 多种内件可更换
- 阀芯全程导向,阀门动作平稳
- 可调范围大,调节精度高
- 模块化整体结构设计,互换性好
- 可用于不同介质

产品范围

- 阀门口径:1-1/2"~12"(DN40~DN300)
- 压力等级:ASME CLASS150~1500 (PN20~PN260)
- 阀体材料:CS,SS,AS
- 执行机构:PDL系列气动薄膜执行机构,PCL系列气动活塞执行机构,电动执行机构

行业应用

适用于石油、化工、冶金、航空、航天、造船、核电、兵工厂等行业,适用于剧毒、腐蚀性、放射性、贵重金属等特殊介质,且对外漏有严格要求的场合。

CSC系列套筒调节阀



CSC系列套筒调节阀其阀体采用S型流道,阀芯采用平衡孔结构设计,阀门结构紧凑,流通能力大,调节范围宽,调节精度高。阀门一般选配气动薄膜执行机构、气动活塞执行机构等,适用于气体、液体等介质调节场合,阀门动作稳定,噪音小,泄漏等级高。

设计特色

- 流通能力大
- 多种内件可更换
- 可调范围大,调节精度高
- 模块化整体结构设计,互换性好
- 适用于多种不同的介质

产品范围

- 阀门口径:1-1/2"~20"(DN40~DN500)
- 压力等级:ASME CLASS150~2500 (PN20~PN420)
- 阀体材料:CS,SS
- 执行机构:PDL系列气动薄膜执行机构,PCL系列气动活塞执行机构,电动执行机构

行业应用

适用于石油、化工、冶金、造船、电力、LNG等行业,套筒调节阀适用于大口径、高压差、泄漏等级要求高及其他特殊调节要求场合

特殊阀门

供货业绩

1. 万华化学集团物资有限公司 - 万华氢氨酸项目【夹套阀】
2. M & G Resins USA LLC-JUMBO PROJECT - PET 中石化炼化工程(集团)股份有限公司【夹套阀、波纹管阀】
3. 山东海江化工有限公司 - ABS项目【波纹管阀】
4. 中海石油(中国)有限公司 - JZ9-3项目【PIG阀】
5. 中海油惠州石化有限公司 - 惠州炼化【高频球阀】
6. 无锡盖依立生物资源再生科技有限公司 - 【迷宫式高压差调节阀】
7. Air Products and Chemicals, Inc. - Jazan【大口径氧气蝶阀, 高压氧气蝶阀】

液氢阀



液氢阀门已经成为一个热门话题。由于纽威设计的截止阀在第三方实验室通过了相关液氢测试, 纽威液氢阀被用于世界上第一个高真空绝热薄膜型液氢储存模拟舱, 与一般超低温阀门不同的是, 液氢阀门在原料、生产、工艺、检验都更加严格, 更重要的是, 在设计结构上存在明显的差异。

设计特色

- 适用温度-253°C
- 铁氧体和其他化学元素成分控制
- 低逸散设计, 满足ISO 15848要求
- 波纹管密封设计
- 可在线维护
- 真空夹套可选

产品范围

NPS	GH ₂				LH ₂	
	截止阀	止回阀	球阀	蝶阀	截止阀	止回阀
150Lb	≤6	≤6	≤6	≤16	≤6	≤6
300Lb	•	•	•	•	•	•
400Lb	•	•	•	•	•	•
600Lb	•	•	•	•	•	•

行业应用

液氢/液氦

旋塞阀



纽威卡套式旋塞阀的特点在于其独特的结构—灵活紧凑的流体处理系统。旋塞阀体积小、重量轻, 能有效防止泄漏, 广泛应用于精细化工设备中。

设计特色

- 更持久的防漏密封
- 密封材料确保套筒不会发生冷流变形或旋转
- 无卡涩, 无阻塞
- 无死角, 无污染
- 防火设计
- 防静电设计

产品范围

- 阀门口径: 1/2"~24"(DN15~DN600)
- 压力等级: ASME CLASS150~600(PN20~PN100)
- 阀体材料: CS, SS
- 连接方式: 法兰

行业应用

精细化工单元, 如MMA、BPA(双酚A)等

清管球阀



用于发射和接收的纽威清管球阀是传统清管器清洗系统的一个很好的替代方案, 因为其结构紧凑, 还具有防火和防静电装置。该阀门广泛应用于石油和天然气管道中, 用于切断或连接管道以及清洁管道, 以提高管道运输的效率。

设计特色

- 双O-RING密封圈设计
- 双软密封加上快速关闭压盖和阀体之间的一个金属密封
- 固定球阀设计
- 防火设计
- 紧急注脂功能
- 双阻断、泄放功能
- 防静电设计

产品范围

- 阀门口径: 2"~10"(DN50~DN250)
- 压力等级: ASME CLASS150~1500(PN20~PN260)
- 阀体材料: CS, SS
- 连接方式: 法兰, 对焊端

行业应用

需要清管的工况

CTD系列三通阀



纽威CTD系列三通阀适用于三通分流或合流条件。典型的应用是PDH单元, 它取代了三通球阀, 实现了高温介质流动方向的切换。

设计特色

- 全通径设计
- 阀塞和阀座启闭过程中不接触
- 在阀门启闭过程中, 阀塞和阀体之间不会保持压力
- 流通能力好
- 低泄漏设计

产品范围

- 阀门口径: 2"~60"
- 压力等级: ASME CLASS150~2500
- 阀体材料: CS, SS
- 执行机构: PDL系列气动薄膜执行机构, PCL系列气动活塞执行机构, 电动执行机构

行业应用

对于石油、化工、冶金、造船、电力、液化天然气等行业, 该阀门可以精确控制介质流量、压力、温度等, 尤其是PDH单元。



纽威总部
建筑面积:2,295平方米

成立于2014年



纽威生产基地
主要产品:球阀, 闸阀, 截止阀, 止回阀, 锻钢阀门, 蝶阀
占地面积:230,000平方米
车间:140,061平方米

成立于2006年
扩建于2013年



纽威铸造(苏州)
主要产品:砂铸造
占地面积:112,500平方米
车间:98,000平方米

成立于2008年
扩建于2015年



纽威铸造(大丰)
主要产品:精铸件
占地面积:40,000平方米
车间:20,000平方米

成立于2008年



纽威精密锻造(溧阳)
主要产品:自由锻/环形锻/砂铸件
办公面积:3,000平方米
车间:30,000平方米

成立于2017年



纽威流体控制(苏州)
主要产品:高性能蝶阀、锻钢阀
占地面积:30,000平方米
车间:19,000平方米(一层)
7,000平方米(二层)

成立于2020年

本公司承诺:自产品售出18个月或产品安装12个月以内(以先到达者为限),若买方能够证实产品是符合本公司所建议的方法正确安装与使用;能够证实产品本身确有设计、材料或加工缺陷,并向本公司提出书面申诉,本公司将负责缺陷产品免费召回维修、更换或按订货价全额退款。在任何情形下,本公司均不承担因缺陷产品维修、更换而导致的劳务、材料、设备、工程或其他相关的连带费用。本公司此项质量担保可代替其他明示或暗示形式产品质量担保,并且可视为买方的唯一赔偿和卖方的唯一责任。